BOLETIM TÉCNICO – ABBA DC 100 RO

1. PRODUTO

O produto ABBA DC 100 RO é destinado a sistemas de geração de vapor. Apresenta em sua composição uma combinação de estruturas químicas que irão atuar com alto poder de eficiência na prevenção de formações incrustantes e corrosões, isto porque formará nas tubulações um filme sem danificar os equipamentos. O ABBA DC 100 RO tem em sua composição uma mistura de dispersantes e complexantes, condicionadores de lama que apresentam resultados excelentes na prevenção da formação de incrustações, por meio de fósforo carboxílico, polímeros e, além disso, conta com um alcalinizante.

2. PROPRIEDADES

Aparência	Líquido transparente a levemente amarelado
Reação	Pode ser corrosivo em metais e materiais oxidantes
Estabilidade	Estável em condições normais de pressão e temperatura
Solubilidade	Miscível em água

3. APLICAÇÃO E DOSAGEM

A dosagem recomendada do produto ABBA DC 100 RO calculada a partir da referência do teor de cálcio na alimentação.

4. ARMAZENAMENTO E MANUSEIO

Evitar a inalação do produto e manter as precauções inerentes ao manuseio de produtos químicos, utilizando os EPI’s necessários. Seu armazenamento deve ser em local arejado e temperatura ambiente.

5. EMBALAGEM

O produto ABBA DC 100 RO é embalado em bombonas de 25 kg e 30 kg.

REV 03 - FEV/2025

* A ABBA Química coloca sua equipe técnica à disposição para auxiliar no estudo da melhor solução técnico/econômica de sua necessidade.

NOTA: As informações aqui contidas são fornecidas de boa-fé, não devendo implicar, porém em qualquer responsabilidade para nossa empresa no que se refere a uso específico de cada cliente.

55 41 3272-0100
www.abbaquimica.com.br
BR 277, nº 4744 (Rodovia Curitiba-Ponta Grossa)
CIC • Curitiba-PR • CEP 82305-200