BOLETIM TÉCNICO – ABBA DC 125A

1. PRODUTO

O produto ABBA DC 125A é destinado a sistemas de geração de vapor alimentício. O ABBA DC 125A tem em sua composição uma combinação de estruturas químicas que irão atuar com alto poder de eficiência na prevenção de formações incrustantes e corrosões, isto porque o ele formará nas tubulações um filme sem danificar os equipamentos. Além disso, atua na remoção química de oxigênio dissolvido em águas de caldeiras, com a função de prevenir a corrosão sob superfícies metálicas. A utilização do ABBA DC 125A tem em sua composição uma mistura de disperso e complexantes, condicionadores de lama que apresentam resultados excelentes na prevenção da formação de incrustações, por meio de sulfitos (CAS 7757-837), fosfinocarboxílico (CAS 710150-62-9), EDTA tetrassódico (CAS 10378-23-1) e alcalinizante (Hidróxido de Sódio) (CAS 1310-73-2).

2. PROPRIEDADES

Aparência	Líquido incolor a levemente amarelado
Reação	Não reativo
Estabilidade	Estável em condições normais de pressão e temperatura
Solubilidade	Miscível em água

3. APLICAÇÃO E DOSAGEM

A dosagem recomendada do produto ABBA DC 125A calculada a partir da referência do teor de cálcio na alimentação.

4. ARMAZENAMENTO E MANUSEIO

Evitar a inalação do produto e manter as precauções inerentes ao manuseio de produtos químicos, utilizando os EPI's necessários. Seu armazenamento deve ser em local arejado e temperatura ambiente.

5. EMBALAGEM

O produto ABBA DC 125A é encontrado em bombonas de 25 kg e 30 kg.

REV 02 - FEV/2025

* A ABBA Química coloca sua equipe técnica à disposição para auxiliar no estudo da melhor solução técnico/econômica de sua necessidade.

NOTA: As informações aqui contidas são fornecidas de boa-fé, não devendo implicar, porém em qualquer responsabilidade para nossa empresa no que se refere a uso específico de cada cliente.

55 41 3272-0100
www.abbaquimica.com.br
BR 277, nº 4744 (Rodovia Curitiba-Ponta Grossa)
CIC • Curitiba-PR • CEP 82305-200