BOLETIM TÉCNICO – ABBA EF 818

1. PRODUTO

O produto ABBA EF 818 é empregado no tratamento de água potável e industrial, na fábrica de papel e celulose como coadjuvante de processos, no tratamento de água residual de processos industriais, águas que requeiram baixo consumo e alcalinidade e tratamento de efluentes com alta concentração de metais.

2. PROPRIEDADES

Aparência	Líquido levemente viscoso castanho a amarelo claro
Reação	Reage com produtos explosivos, de combustão espontânea, peróxidos orgânicos e agentes oxidantes
Estabilidade	-
Solubilidade	Solúvel em água

3. APLICAÇÃO E DOSAGEM

O produto apresenta simplicidade de operação por estar na forma liquida e ser solúvel em água a temperatura ambiente, sendo assim, a dosagem varia de acordo com a aplicação, e deverá ser indicada por um profissional responsável pelo setor.

4. ARMAZENAMENTO E MANUSEIO

O produto deve ser armazenado em local coberto, seco e arejado, com as embalagens originais protegias contra danos físicos e ventilação adequada.

5. EMBALAGEM

O produto ABBA EF 818 encontra-se disponível em bombonas com 25 e 50 kg, ou em containers.

REV 02 – FEV/2025

* A ABBA Química coloca sua equipe técnica à disposição para auxiliar no estudo da melhor solução técnico/econômica de sua necessidade.

NOTA: As informações aqui contidas são fornecidas de boa-fé, não devendo implicar, porém em qualquer responsabilidade para nossa empresa no que se refere a uso específico de cada cliente.

55 41 3272-0100
www.abbaquimica.com.br
BR 277, nº 4744 (Rodovia Curitiba-Ponta Grossa)
CIC • Curitiba-PR • CEP 82305-200