BOLETIM TÉCNICO – ABBA SO 201

1. PRODUTO

O produto ABBA SO 201 é utilizado para remoção química do oxigênio dissolvido em águas de caldeiras, com a função de prevenir a corrosão sobre superfícies metálicas, sendo composto por carbohidrazida de alta pureza química.

2. PROPRIEDADES

Aparência	Líquido incolor à esverdeado
Reação	Reage com ácidos fortes e agentes oxidantes fortes
Estabilidade	Estável sob condições normais de pressão e temperatura
Solubilidade	Solúvel em água

3. APLICAÇÃO E DOSAGEM

A dosagem recomenda de ABBA SO 201 é calculada a partir da referência da água de alimentação do sistema, pois irá depender da qualidade da mesma.

4. ARMAZENAMENTO E MANUSEIO

Evitar a inalação do produto e manter as precauções inerentes ao manuseio de produtos químicos.

5. EMBALAGEM

O produto ABBA SO 201 está disponível em bombonas de 25 e 30 kg.

REV 03 - FEV/2025

* A ABBA Química coloca sua equipe técnica à disposição para auxiliar no estudo da melhor solução técnico/econômica de sua necessidade.

NOTA: As informações aqui contidas são fornecidas de boa-fé, não devendo implicar, porém em qualquer responsabilidade para nossa empresa no que se refere a uso específico de cada cliente.

55 41 3272-0100 www.abbaquimica.com.br BR 277, nº 4744 (Rodovia Curitiba-Ponta Grossa) CIC • Curitiba-PR • CEP 82305-200