BOLETIM TÉCNICO – ÁCIDO FOSFÓRICO 85%

1. PRODUTO

O ácido fosfórico 85% é utilizado na indústria de fertilizantes, na indústria de produção de sal mineral para alimentação animal, formulação de detergentes, decapantes e refrigerantes. Utilizado, também, para condicionamento de tecido dentário para fixação de sistemas adesivos.

2. PROPRIEDADES

Aparência	Líquido viscoso claro
Reação	Reage com bases, hidroborato de sódio e metais
Estabilidade	Estável sob condições normais de pressão e temperatura
Solubilidade	Miscível em água

3. APLICAÇÃO E DOSAGEM

A dosagem recomendada do ácido fosfórico 85% varia de acordo com os dados do sistema de aplicação e deve ser estabelecida pelo químico responsável.

4. ARMAZENAMENTO E MANUSEIO

O produto deve ser armazenado em um recipiente resistente à corrosão ou com um revestimento interno resistente, em um local fresco e longe de fontes de ignição. Seu manuseio deve ser em uma área ventilada ou com sistema geral de ventilação/ exaustão local, com o uso dos EPI's necessários.

5. EMBALAGEM

O ácido fosfórico 85% é encontrado disponível em bombonas de 35, 40 e 50 kg.

REV 01 - FEV/2025

* A ABBA Química coloca sua equipe técnica à disposição para auxiliar no estudo da melhor solução técnico/econômica de sua necessidade.

NOTA: As informações aqui contidas são fornecidas de boa-fé, não devendo implicar, porém em qualquer responsabilidade para nossa empresa no que se refere a uso específico de cada cliente.

55 41 3272-0100
www.abbaquimica.com.br
BR 277, nº 4744 (Rodovia Curitiba-Ponta Grossa)
CIC • Curitiba-PR • CEP 82305-200