BOLETIM TÉCNICO – HIPOCLORITO DE SÓDIO 10-12%

1. PRODUTO

O hipoclorito de sódio 10-12% é utilizado na fabricação de celulose e têxteis, desinfecção de água potável, tratamento de piscinas, desinfecção hospitalar e industrial, produção de água sanitária, tratamento de efluentes, tinturaria e produtos de limpeza.

2. PROPRIEDADES

Determinação	**Especificação**
NaClO (% mín.)	11,0
Alcalinidade (% NaOH máx.)	1,50
Forma física, Cor	Líquido Amarelo à esverdeado
Densidade (g/cm^3 a 20°C)	1,15 a 1,23 g/cm3 (25 °C)

3. APLICAÇÃO E DOSAGEM

Deve ser dosado conforme a necessidade de aplicação ou orientação técnica.

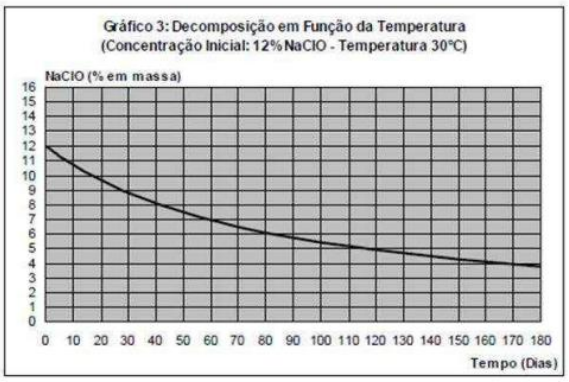
4. DEGRADAÇÃO EXPONENCIAL

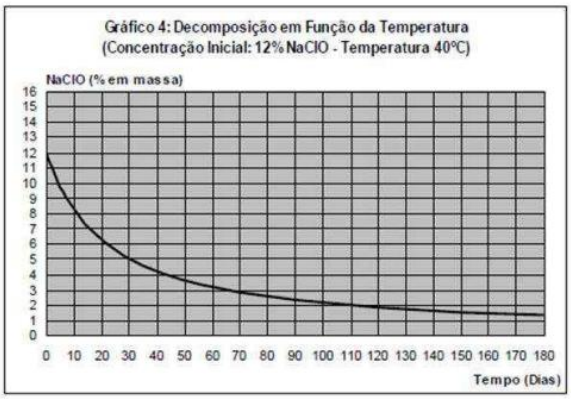
De acordo com dados a Abiclor, a perda da concentração do hipoclorito se dá principalmente em função do tempo e modo de armazenamento, além da temperatura e luminosidade ao que o mesmo fica exposto.

NOTA: as informações aqui contidas são fornecidas de boa-fé, não devendo implicar em qualquer responsabilidade à empresa no que se refere ao uso específico do produto para o cliente.

55 41 3272-0100
www.abbaquimica.com.br
BR 277, nº 4744 (Rodovia Curitiba-Ponta Grossa)
CIC • Curitiba-PR • CEP 82305-200

Fonte: Manual de Hipoclorito de Sódio – Edição 1993 (ABICLOR)





Observa-se pelas curvas de degrada ilidade que a decomposição do produto a uma temperatura de 40°C é mais acelerada que a 30°C. No período inicial em que o hipoclorito tem sua maior concentração a degradação é exponencial, enquanto que em concentrações menores a curva tem tendência linear. Neste sentido, o hipoclorito a 13%, por exemplo, decompõe-se 1.78 vezes mais rápido do que um produto a 10%, podendo-se observar quedas diárias na concentração de aproximadamente 0,15%.

Além da concentração, recomendamos monitorar também a alcalinidade residual, uma vez que esta proporciona estabilidade ao produto.

5. ARMAZENAMENTO E MANUSEIO

Em períodos de temperatura ambiente mais elevada, o acondicionamento tende a favorecer maior troca térmica com o meio naturalmente. Além disso, a luminosidade e contaminantes metálicos, principalmente o níquel e o ferro, presentes nas tubulações e válvulas de passagem, podem acelerar a velocidade de decomposição do hipoclorito.

O produto deve ser armazenado em local bem ventilado, longe de luz solar e calor. Manter o recipiente fechado para evitar contaminações e perdas por evaporação.
Em caso de tampas com respiro, **retirar o lacre** após o recebimento do produto e utilizar de forma imediata.

NOTA: as informações aqui contidas são fornecidas de boa-fé, não devendo implicar em qualquer responsabilidade à empresa no que se refere ao uso específico do produto para o cliente.

Manusear em áreas ventiladas ou com sistema de exaustão, evitando contato com a pele e inalação. Recomendamos utilizar EPI conforme a FDS do produto.

6. EMBALAGEM

Produto disponível em bombonas plásticas de 25 kg e IBC’s 1250 kg.

REV 03 - MAR/2025

* A ABBA Química coloca sua equipe técnica à disposição para auxiliar no estudo da melhor solução técnico/econômica de sua necessidade.

NOTA: as informações aqui contidas são fornecidas de boa-fé, não devendo implicar em qualquer responsabilidade à empresa no que se refere ao uso específico do produto para o cliente.