BOLETIM TÉCNICO – PEROXIDO DE HIDROGÊNIO 130 VOL.

1. PRODUTO

O peróxido de hidrogênio é empregado como oxidante ou alvejante em indústria têxtil, frigoríficos, alimentícias entre outros. Dentre outras aplicações tem-se a função bactericida e fungicida na agricultura e como agente de branqueamento em diversas indústrias. É um oxidante poderosos e eficaz com especial característica de se decompor em oxigênio e água.

2. CARACTERÍSTICAS FÍSICO-QUÍMICAS

Aparência	Líquido incolor
Concentração (%p)	Mín. 35,0
Acidez(mEq/l)	Máx. 6,0
Metais pesados	Ausentes*

3. APLICAÇÃO E DOSAGEM

É um produto químico dos mais versáteis, o que lhe confere aplicações em diversas áreas. Deve ser dosado conforme a necessidade de aplicação ou orientação técnica.

4. ARMAZENAMENTO E MANUSEIO

Armazenar em local ventilado e ao abrigo de intempéries com embalagens devidamente fechadas e afastadas de fontes de calor. Deve-se evitar também o armazenamento junto a gases comprimidos e combustíveis. Evitar contato com a pele e utilizar EPI conforme indica a ficha de segurança de produtos químicos.

5. EMBALAGEM

O produto está disponível em embalagens de 35 kg.

REV 01 - MAR/2025

* A ABBA Química coloca sua equipe técnica à disposição para auxiliar no estudo da melhor solução técnico/econômica de sua necessidade

NOTA: As informações aqui contidas são fornecidas de boa-fé, não devendo implicar, porém em qualquer responsabilidade para nossa empresa no que se refere a uso específico de cada cliente.

NOTA: As informações aqui contidas são fornecidas de boa-fé, não devendo implicar, porém em qualquer responsabilidade para nossa empresa no que se refere a uso específico de cada cliente.

55 41 3272-0100

www.abbaquimica.com.br

BR 277, nº 4744 (Rodovia Curitiba-Ponta Grossa)
CIC • Curitiba-PR • CEP 82305-200